

CURSO FORMACIÓN - PROGRAMA PICE 2024 OPERARIO DE ALMACÉN. CARNET CARRETERO.

MODALIDAD PRESENCIAL DURACIÓN TOTAL 150 HORAS

MÓDULO EMPLEABILIDAD Y ORIENTACIÓN LABORAL. 30 HORAS

TEMA 1. BÚSQUEDA ACTIVA DE EMPLEO.

TEMA 2. ELABORACIÓN DEL C.V.

TEMA 3. ELABORACIÓN DEL VIDEO CURRICULUM.

TEMA 4. PREPARACIÓN DE LA ENTREVISTA DE TRABAJO.

MÓDULO OPERARIO DE ALMACÉN 90 HORAS

TEMA 1. LA CADENA DE ABASTECIMIENTO.

1.1 Proveedor.

1.2 Fabricante.

1.3 Cliente.

1.4 Distribuidor.

1.5 Detallista.

TEMA 2. LA LOGÍSTICA DEL ALMACENAMIENTO.

2.1 Principios de Almacenaje.

2.2 El almacén y su clasificación.

2.2.1 Clasificación almacenes.

2.2.2 Principales funciones de un almacén.

2.3 Zonas de un almacén.

2.4 Sistemas de almacenaje y control más frecuentes.

2.4.1 Los códigos de barras.

2.4.2 La paletización convencional.

2.4.3 Paletización compacta.

2.4.4 Paletización móvil.

2.4.5 Paletización dinámica.

TEMA 3. FIGURA Y FUNCIONES DEL MOZO DE ALMACÉN.

3.1 Funciones propias del puesto.

3.1.2 Seleccionar y clasificar los productos para su posterior suministro.

3.1.3 Almacenar productos.

3.1.4 Realizar tareas de mantenimiento en el almacén.

3.2 Preparación de pedidos para su envío o expedición.

3.2.1 Preparación de carga para su expedición.

3.2.2 Sistemas de preparación de pedidos.

3.2.3 Herramientas en la preparación de pedidos.

3.3. Definición y diferencia entre picking y packing.

3.3.1 La relación entre los procesos de picking y packing en el almacén.

3.4. La orden de picking.

3.4.1 ¿Qué es la orden de picking?.

3.4.2 Contenido de la orden de picking.

3.4.3 ¿Qué información deben contener las 'picking lists'?

3.4.4 Tipos de orden de picking.

3.4.5 La importancia del SGA en la orden de picking.

3.5 Control de inventario.

3.5.1 Inventario físico vs. inventario contable.

3.6 Tareas de mantenimiento en el almacén.

TEMA 4. PREVENCIÓN DE RIESGOS Y SALUD LABORAL.

4.1 Conceptos generales.

4.1.1 Accidente de trabajo.

4.1.2 Enfermedad profesional.

4.2 Orden y limpieza.

4.3 Almacenamiento de materiales y manipulación de cargas.

4.3.1 Almacenamiento de materiales.

4.4 Manipulación manual de cargas.

4.4.1 Repercusión sobre los discos vertebrales.

4.4.2 Posturas en el manejo de sacos.

4.4.3 Factores que influyen en la manipulación.

4.4.4 Movimiento de objetos.

4.4.5 Consejos en la manipulación manual de cargas.

4.5 Riesgos mecánicos.

4.6 Riesgos eléctricos.

4.7 Equipos de protección individual y colectivos.

4.7.1 Equipos de protección individual.

4.7.2 Equipos de protección colectiva.

4.8 Prevención y lucha contra incendios.

4.8.1 Equipos de extinción.

4.8.2 Normas de lucha contra incendios.

MÓDULO CARRETILLERO 30 HORAS + PRÁCTICAS

TEMA 1. CARRETILLAS ELEVADORAS

- 1.1. Introducción.
- 1.2. Características básicas de seguridad y ergonomía.
- 1.3. El conductor de carretilla elevadora.
- 1.4. Normas de manejo.
- 1.5. Compatibilidad carretilla elevadora.
- 1.6. Utilización de la carretilla elevadora.
- 1.7. Riesgos y su prevención.
- 1.8. Equipo de protección personal.
- 1.9. Mantenimiento.

TEMA-2- CARRETILLAS ELEVADORAS AUTOMOTORAS (I): CONOCIMIENTOS BÁSICOS PARA LA PREVENCIÓN DE RIESGOS

2.1. Objetivo

2.2. Definición, tipos y componentes 2.3.- Selección de carretillas industriales 2.4.- Operados de carretillas

2.5. Principios básicos del equilibrado de cargas y estabilidad

TEMA-3. CARRETILLAS ELEVADORAS AUTOMOTORAS (II): PRINCIPALES PELIGROS Y MEDIDAS PREVENTIVAS

3.1. Riesgos, medidas preventivas y recomendaciones básicas en las operaciones con carretillas

3.2. Legislación aplicable

TEMA-4.- CARRETILLAS ELEVADORAS AUTOMOTORAS (III): MANTENIMIENTO Y UTILIZACIÓN

4.1. Introducción

4.2. Definiciones

4.3. Utilización: Normas básicas para el manejo seguro de una carretilla

4.4. Mantenimiento

PRÁCTICAS CON CARRETILLA ELEVADORA